



70126 - BARI Via Oberdan, 8
 Cod. Mecc. BAMM244008 – C.F. 93249330726
 E-mail: bamm244008@istruzione.it - PEC: bamm244008@pec.istruzione.it
 Tel. 0805534146 – Fax 0808654716
 website: <https://www.scuoladaostabari.edu.it/>



**Alle famiglie
 degli alunni di 1° e 2°**

CAMPO ESTIVO MONTANO 2022

Gentili genitori, come consuetudine, la nostra scuola propone agli alunni delle classi prime e seconde la possibilità di partecipare al Campo Estivo montano che quest'anno si svolgerà dal **29 giugno al 1° luglio** nel **Parco Nazionale del Pollino**.

La finalità è quella di far vivere ai ragazzi un periodo a stretto contatto con la natura arricchito da itinerari ed escursioni di diverso genere (naturalistico, geologico, antropologico, sportivo, storico culturale), accompagnati dai docenti della scuola e da una Guida Ufficiali del Parco Nazionale del Pollino.

Programma di massima:

- Il soggiorno prevede sistemazione con pensione completa (o cestini pranzo) presso una struttura alberghiera idonea per l'accoglienza di gruppi di scolaresche.
- Il viaggio avverrà con pullman privato GT che resterà a disposizione del gruppo per l'intero periodo per poter effettuare i vari trasferimenti.
- La partenza è prevista per la mattina del **29 giugno** e il rientro per il **1 luglio** nel tardo pomeriggio.

Attività programmate:

- ❖ Escursioni in montagna.
- ❖ Passeggiate in piano in prossimità di torrenti, laghi, cascate.
- ❖ Osservazione e classificazione della flora e fauna tipica dei luoghi.
- ❖ Osservazione di rocce, minerali e fossili.
- ❖ Orienteering e lettura di carte e mappe.
- ❖ Visita di caratteristici paesini del Parco del Pollino, Museo di Paleontologia e Centri Naturalistici.
- ❖ Attività sportive.



SI SEGNALE CHE...

- Il campo è aperto a ragazzi e ragazze disposti a effettuare lunghe camminate, talvolta impegnative, che richiedono un adeguato stato fisico (comprovato da apposito certificato medico).
- La partecipazione è limitata a 40 alunni (per ovvi motivi di alloggio e sistemazione in pullman) le cui domande verranno accolte, prioritariamente, sulla base del comportamento eccellente e dei miglioramenti degli apprendimenti come deliberato dal Collegio dei docenti nella seduta del 18 maggio 2022 e, a parità di merito, in ordine di consegna della presente scheda di adesione. Un'apposita commissione composta dai docenti accompagnatori valuterà le richieste.
- In caso di interesse, entro il **27 maggio 2022** dovrà essere compilato il tagliando sottostante e consegnato alle prof.sse **Megli e Sodano**.

Quota di partecipazione

La quota di partecipazione, al momento non esattamente definibile, ammonta a circa **200,00 euro** (potrebbe variare in base al numero di adesioni) e comprende:

- Viaggio in pullman GT: andata / permanenza per tutto il periodo a disposizione del gruppo per tutti gli spostamenti e le uscite previste / ritorno;
- Pernottamento in camere multiple con bagno in camera e pensione completa (dal pranzo del primo giorno al pranzo del terzo giorno) presso struttura alberghiera (categoria 3 stelle);

La quota non comprende il costo per eventuali ingressi non gratuiti e per le varie attività di cui verrà data una lista dettagliata allegata al programma definitivo.

Per manifestare interesse alla partecipazione al Campo Estivo 2022 si prega di compilare la parte sottostante e di consegnarla alle prof.sse Megli o Sodano entro venerdì 27 maggio 2022.

I SOTTOSCRITTI.....

GENITORI DELL'ALUNNO FREQUENTANTE LA CLASSE..... PRESSO LA SCUOLA "A. d'AOSTA" DI BARI,

DOPO AVER PRESO ATTENTA VISIONE DEL COMUNICATO FORNITO DALLA SCUOLA RIGUARDANTE LA PARTECIPAZIONE AL CAMPO ESTIVO MONTANO 2022,



70126 - BARI Via Oberdan, 8
Cod. Mecc. BAMM244008 – C.F. 93249330726
E-mail: bamm244008@istruzione.it - PEC: bamm244008@pec.istruzione.it
Tel. 0805534146 – Fax 0808654716
website: <https://www.scuoladaostabari.edu.it/>

CHIEDONO

CHE IL/LA PROPRIO/A FIGLIO/A POSSA ESSERNE **AMMESSO/A**, CONSAPEVOLI CHE TALE AMMISSIONE DIPENDERÀ DALL'ORDINE DI CONSEGNA E DALLA VALUTAZIONE DEL COMPORTAMENTO RIPORTATA DALL'ALUNNO/A NELLA **PAGELLA DEL 1° quadrimestre e/o dell'anno precedente.**

Data.....

Firma leggibile di entrambi i genitori

.....

.....